

กรมทางหลวง
กองวิเคราะห์และวิจัย
วิธีการทดลองหาค่าความหนืด โดยวิธี Saybolt
(เทียบเท่า AASHO T-72)

1. ขอบข่าย

วิธีการทดลองนี้เป็นการวัดค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม โดยวิธี Saybolt ที่อุณหภูมิที่กำหนด ระหว่าง 21 ถึง 98 °ซ. (70-210 °ฟ.)

ค่าความหนืดแบบ Saybolt Universal (SU.) คือ เวลาเป็นวินาทีที่ตัวอย่าง 60 มิลลิลิตรไหลผ่านรูกลม (Orifice) ตามขนาดของ Universal ซึ่งได้ตรวจเทียบ (calibrated) ไว้แล้ว ภายใต้สภาวะที่กำหนด

ค่าความหนืดแบบ Saybolt Furol (SF.) คือ เวลาเป็นวินาทีที่ตัวอย่าง 60 มิลลิลิตรไหลผ่านรูกลมตามขนาดของ Furol orifice ซึ่งได้ตรวจเทียบไว้แล้วภายใต้สภาวะที่กำหนด

ความหนืดแบบ Furol มีค่าประมาณ 1 ใน 10 ของความหนืดแบบ Universal สำหรับวัสดุแอลฟ์ต์ซึ่งมีค่าความหนืดแบบ Universal มากกว่า 1,000 วินาที ควรทำการทดลองแบบ Furol

2. วิธีทำ

2.1 เครื่องมือ

เครื่องมือที่ทำการทดลองประกอบด้วย

2.1.1 เครื่องมือหาความหนืดแบบ Saybolt และอ่างควบคุมอุณหภูมิ

ก. เครื่องมือหาความหนืดทำด้วยโลหะพิวเรียบ มีความด้านทางต่อการกัดกร่อน มีรูปร่างและขนาดดังแสดงในรูปที่ 1 ตรงส่วนบนมี 2 ชั้น ขอบบนของชั้นในเป็นขีดกำหนดในการบรรจุตัวอย่าง ส่วนชั้นนอกสำหรับกันตัวอย่างที่ล้นออกมานอกจากนี้ประกอบติดกับกันอ่างควบคุมอุณหภูมิในลักษณะตั้งตรง และขอบนอกยื่นแนวระดับ ส่วนล่างของเครื่องมือมีเกลียวสำหรับใส่ชิ้นส่วนที่มีรูกลม (Orifice tip) ซึ่งสามารถเปลี่ยนได้ทั้งแบบ Universal และ Furol ที่ส่วนล่างสุดเป็นช่องสำหรับใส่จุกไม้คอร์ค เพื่อป้องกันไม่ให้ตัวอย่างไหลออกมากก่อนการทดลอง และที่จุกไม้คอร์คต้องมีไซร์เล็ก ๆ หรือเชือกติดไว้ เพื่อสะดวกในการดึงจุกไม้คอร์คออกจากเพื่อทำการทดลอง

ข. อ่างควบคุมอุณหภูมิ ใช้บรรจุของเหลวซึ่งเป็นตัวกลางในการควบคุมอุณหภูมิ ภายในอ่างประกอบด้วยชุด漉าดให้ความร้อนซึ่งควรจะอยู่ห่างจากเครื่องมือทำความหนืดอย่างน้อย 30 มิลลิเมตร เครื่องอัตโนมัติในการควบคุมอุณหภูมิ และใบพัดสำหรับกวนของเหลว เพื่อทำให้อุณหภูมิสม่ำเสมอ

- 2.1.2 หลอดดูดตัวอย่าง อาจจะใช้ปีเปตก์ได้
- 2.1.3 ที่จับเทอร์โมมิเตอร์ มีลักษณะดังแสดงในรูปที่ 2
- 2.1.4 กรวยกรองตัวอย่าง มีรูปร่างและขนาดดังแสดงในรูปที่ 3
- 2.1.5 ถ้วยรองรับตัวอย่าง มีรูปร่างและขนาดดังแสดงในรูปที่ 4
- 2.1.6 นาฬิกาจับเวลา ชนิดอ่านได้ละเอียดถึง 0.1 วินาที
- 2.1.7 เทอร์โมมิเตอร์ ใช้เทอร์โมมิเตอร์ จำนวน 2 อัน สำหรับวัดอุณหภูมิของตัวอย่าง ในเครื่องมือทำความหนืด และสำหรับวัดอุณหภูมิในอ่างควบคุมอุณหภูมิ เทอร์โมมิเตอร์ที่ใช้มีช่วงวัดอุณหภูมิที่เหมาะสมสมชื่อนอยู่กับอุณหภูมิที่กำหนดในการทดลองดังแสดงไว้ในตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ช่วงอุณหภูมิของเทอร์โมมิเตอร์

อุณหภูมิที่กำหนด		เทอร์โมมิเตอร์			
		ช่วงอุณหภูมิ		ความละเอียด	
° ศ.	° พ.	° ศ.	° พ.	° ศ.	° พ.
21.1	70	19-27	66-80	0.1	0.2
25	77	19-27	66-80	0.1	0.2
37.8	100	34-42	94-108	0.1	0.2
50	122	49-57	120-134	0.1	0.2
54.4	130	29-57	120-134	0.1	0.2
60	140	57-65	134-148	0.1	0.2
82.2	180	79-87	174-188	0.1	0.2
98.9	210	95-103	204-218	0.1	0.2

2.2 วัสดุใช้ประกอบการทดลอง -

2.3 แบบฟอร์ม

ใช้แบบฟอร์มที่ ว.7-04

2.4 การเตรียมตัวอย่าง

2.4.1 ตั้งเครื่องมือในที่ไม่มีลมพัด และไม่มีการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิอย่างรวดเร็ว

2.4.2 บรรจุของเหลวที่ใช้เป็นตัวกลางลงในอ่างควบคุมอุณหภูมิ โดยให้ระดับของเหลวนั้นอยู่สูงกว่าขอบนชั้นในของเครื่องมือหากความหนืด อย่างน้อย 6.5 มิลลิเมตร ตัวกลางที่ใช้นอยู่กับอุณหภูมิที่กำหนดในการทดลอง ดังแสดงไว้ในตารางที่ 2

ตารางที่ 2 ของเหลวที่ใช้เป็นตัวกลางควบคุมอุณหภูมิ

อุณหภูมิที่ กำหนด		ของเหลวที่ใช้เป็นตัวกลาง	อุณหภูมิแตกต่าง [*] สูงสุดระหว่างอ่าง ควบคุมอุณหภูมิ กับตัวอย่าง	อุณหภูมิแตกต่างที่ เหมาะสมระหว่าง อ่างควบคุมอุณหภูมิ กับตัวอย่าง		
° ช.	° พ.		° ช.	° พ.	° ช.	° พ.
21.1	70	น้ำ	±0.06	±0.1	±0.03	±0.05
25	77	น้ำ	±0.06	±0.1	±0.03	±0.05
37.8	100	น้ำหรือน้ำมันที่มีค่าความหนืดแบบ Saybolt Universal (SU.) ที่ 100°F เท่ากับ 50-70 วินาที	±0.14	±0.25	±0.03	±0.05
50	122	น้ำหรือน้ำมันที่มีค่าความหนืดแบบ Saybolt Universal (SU.) ที่ 100°F เท่ากับ 120-150 วินาที	±0.28	±0.5	±0.03	±0.05
54.4	130	น้ำหรือน้ำมันที่มีค่าความหนืดแบบ Saybolt Universal (SU.) ที่ 100°F เท่ากับ 120-150 วินาที	±0.28	±0.5	±0.03	±0.05
60	140	น้ำหรือน้ำมันที่มีค่าความหนืดแบบ Saybolt Universal (SU.) ที่ 100°F เท่ากับ 120-150 วินาที	±0.56	±1.0	±0.06	±0.1
82.2	180	น้ำหรือน้ำมันที่มีค่าความหนืดแบบ Saybolt Universal (SU.) ที่ 100°F เท่ากับ 330-370 วินาที	±0.83	±1.5	±0.06	±0.1
98.9	210	น้ำมันที่มีค่าความหนืดแบบ Saybolt Universal (SU.) ที่ 100°F เท่ากับ 330-370 วินาที	±1.11	±2.0	±0.06	±0.1

2.4.3 ใส่ชิ้นส่วนที่มีรูกลม (Orifice tip) ที่ส่วนล่างของเครื่องมือ ถ้าตัวอย่างที่จะทดลองเป็นน้ำมันเชื้อเพลิงหรือน้ำมันหล่อลื่น ใช้ชิ้นส่วนที่มีรูกลมแบบ Universal แต่ถ้าเป็นตัวอย่างวัสดุแอลฟ์ล็อกหรืออย่างอื่นที่ใช้เวลาในการไฟล์ผ่านชิ้นส่วนที่มีรูกลมแบบ Universal มากกว่า 1,000 วินาที ให้ใช้ชิ้นส่วนที่มีรูกลมแบบ Furol

2.4.4 ใช้ตัวกำลังลายที่เหมาะสมล้างเครื่องมือหากความหนืด แล้วปล่อยให้แห้ง

2.4.5 เปิดสวิตซ์ให้เครื่องให้ความร้อนและเครื่องการทำงานปรับอุณหภูมิในอ่างควบคุม อุณหภูมิให้ได้ตามที่กำหนด ในการทดลองอุณหภูมิของตัวอย่างจะคลาดเคลื่อนจากที่กำหนดได้ไม่เกิน 0.03°C .

2.4.6 ใส่จุกไม้คอร์คตามข้อ 2.1.1 ก. ที่ซองตรงส่วนล่างสุดของเครื่องมือ จุกไม้คอร์คนี้ จะต้องแน่นพอดี ไม่ให้ตัวอย่างไหลซึมออกมา

2.4.7 ถ้าอุณหภูมิที่กำหนดในการทดลองสูงกว่าอุณหภูมิท้อง อาจอุ่นตัวอย่างก่อนได้โดยขยายภาชนะบรรจุตัวอย่างให้ตัวอย่างผสานเป็นเนื้อเดียวกัน และแบ่งตัวอย่างใส่บิกเกอร์ ประมาณ 100 มิลลิลิตร นำไปอุ่นให้ร้อน โดยให้อุณหภูมิของตัวอย่างสูงกว่าอุณหภูมิที่กำหนดไม่เกิน 45°C . และจะต้องต่ำกว่าจุดวางไฟไม่น้อยกว่า 27°C .

สำหรับวัสดุแอลฟ์ล์ที่มีส่วนผสมของน้ำมันที่ระเหยเร็ว (RC) และปานกลาง (MC) ให้เติมน้ำยาในเครื่องมือหากค่าความหนืดที่อุณหภูมิท้อง ห้ามอุ่นตัวอย่างในภาชนะเปิด แต่ถ้าตัวอย่างเทไม่สะอาด เนื่องจากมีความหนืดสูง ให้นำตัวอย่างซึ่งอยู่ในภาชนะบรรจุตัวอย่างที่ปิดฝาไปแช่ในอ่างน้ำอุ่นที่มีอุณหภูมิประมาณ 50°C . ประมาณ 2-3 นาที และจึงเติมน้ำยาในเครื่องหากค่าความหนืด

2.5 การทดลอง

2.5.1 เทตัวอย่างที่เตรียมไว้ผ่านกรวยกรองลงสู่เครื่องมือหากค่าความหนืด จนเต็มถึงขอบบนชั้นใน ซึ่งเป็นขีดกำหนดในการบรรจุตัวอย่าง สำหรับคักแบคแอลฟ์ล์ ไม่ต้องกรองตัวอย่างก็ได้

2.5.2 ใช้เทอร์โมมิเตอร์ชั่งเสียงอยู่ในที่จับกวนตัวอย่างด้วยความเร็ว 30-50 รอบต่อนาที จนตัวอย่างมีอุณหภูมิคงที่ตามที่กำหนด และคลาดเคลื่อนได้ไม่เกิน 0.03°C . ต้องกวนตัวอย่างติดต่อ กันอย่างน้อย 1 นาที ห้ามปรับอุณหภูมิของตัวอย่างในเครื่องมือหากค่าความหนืด โดยการจุ่มวัสดุที่เย็นหรือร้อนลงไป

2.5.3 เอาเทอร์โมมิเตอร์ออกจากตัวอย่างแล้วรีบใช้หลอดดูดตัวอย่างหรือปีเปตดูด ตัวอย่างที่ล้นออกมากอยู่ที่ชั้นนอกของเครื่องมือ จนมีระดับต่ำกว่าขอบบนชั้นใน ในการดูดตัวอย่างอย่าให้ปลายของหลอดดูดตัวอย่างหรือปีเปตสัมผัสกับขอบบนชั้นใน เพาะจะทำให้ระดับของตัวอย่างในเครื่องมือลดลง

2.5.4 วางถ้วยรองรับตัวอย่างที่ได้เครื่องมือหาค่าความหนืด ให้อยู่ในตำแหน่งที่ตัวอย่างไหลลงมากระแทกกับถ้วยพอดี ขีดกำหนดของถ้วยรองรับตัวอย่างต้องอยู่ต่ำกว่าส่วนล่างสุดของเครื่องมือ 100-130 มิลลิเมตร

2.5.5 ดึงโซ่ให้จุกไม้ค้อร์คหลุดออกจาก ไขขยะเดียวกันก็เริ่มจับเวลา เมื่อตัวอย่างไหลลงสู่ถ้วยรองรับจนถึงขีดกำหนดแล้วบันทึกเวลาการไหลของตัวอย่างเป็นวินาที ระดับของตัวอย่างในภาชนะรองรับนี้ให้ดูที่โคงส่วนล่าง

3. การคำนวณ

3.1 การตรวจเทียนเครื่องมือ

ก่อนที่จะใช้เครื่องมือหาค่าความหนืดของตัวอย่างให้ตรวจเทียนเครื่องมือโดยวิธีดังต่อไปนี้

3.1.1 การตรวจเทียนเครื่องมือหาค่าความหนืดโดยใช้ชิ้นส่วนที่มีรูกลมแบบ Universal ハウเลาการไหลของน้ำมันมาตรฐาน ตามตารางที่ 3 ซึ่งรู้ค่าความหนืดแน่นอนที่อุณหภูมิ 37.8°C . (100°F .) และที่ 98.9°C . (210°F .) โดยดำเนินวิธีการตามข้อ 2.4 และ 2.5

3.1.2 การตรวจเทียนเครื่องมือหาค่าความหนืดโดยใช้ชิ้นส่วนที่มีรูกลมแบบ Furrol ハウเลาการไหลของน้ำมันมาตรฐานตามตารางที่ 3 ซึ่งรู้ค่าความหนืดแน่นอนที่อุณหภูมิ 50°C . (122°F .) และเมื่อเวลาการไหลอย่างน้อย 60 วินาที โดยดำเนินวิธีการทดลองตามข้อ 2.4 และ 2.5

ตารางที่ 3

น้ำมันมาตรฐานที่ใช้ตรวจเทียนเครื่องมือหาความหนืด

ชนิดของน้ำมันมาตรฐาน ตามมาตรฐานของ ASTM.	ค่าความหนืดแบบ Universal (วินาที)		ค่าความหนืดแบบ Furol (วินาที)
	ที่ 37.8 ° ซ.	ที่ 98.8 ° ซ.	ที่ 50 ° ซ.
S3	36	-	-
S6	46	-	-
S20	100	-	-
S60	290	-	-
S200	930	-	-
S600	-	150	120

3.1.3 เวลาในการไอลที่หาได้จะเท่ากับค่าความหนืดแบบ Universal ของน้ำมันมาตรฐานนั้น แต่ถ้าแตกต่างกันมากกว่า 0.2 เปอร์เซ็นต์ ให้คำนวณตัวแก้ความคลาดเคลื่อนของเครื่องนั้นจากสูตร

$$F = \frac{V}{T}$$

เมื่อ F = ตัวแก้ความคลาดเคลื่อน

V = ความหนืดแบบ Saybolt ของน้ำมันมาตรฐานเป็นวินาที

T = เวลาในการไอลที่วัดได้เป็นวินาที

3.1.3 เครื่องมือหาค่าความหนืด ซึ่งมีความคลาดเคลื่อนมากกว่า 1 เปอร์เซ็นต์ ห้ามใช้ในการทดลอง

3.1 การคำนวณผลการทดลอง

ค่าความหนืดแบบ Saybolt (วินาที) = เวลาในการไอลของตัวอย่าง $\times F$

การทดลองที่ กล.-ท. 407/2520

Test Number DH-T 407/1977

4. การรายงาน

4.1 ให้รายงานตามแบบฟอร์ม ตามข้อ 2.3

4.2 ให้รายงานค่าที่แก้ความคลาดเคลื่อน โดยระบุว่าเป็นค่าความหนืดแบบ Saybolt Universal หรือค่าความหนืดแบบ Saybolt Furol และระบุอุณหภูมิที่ทำการทดลองด้วย

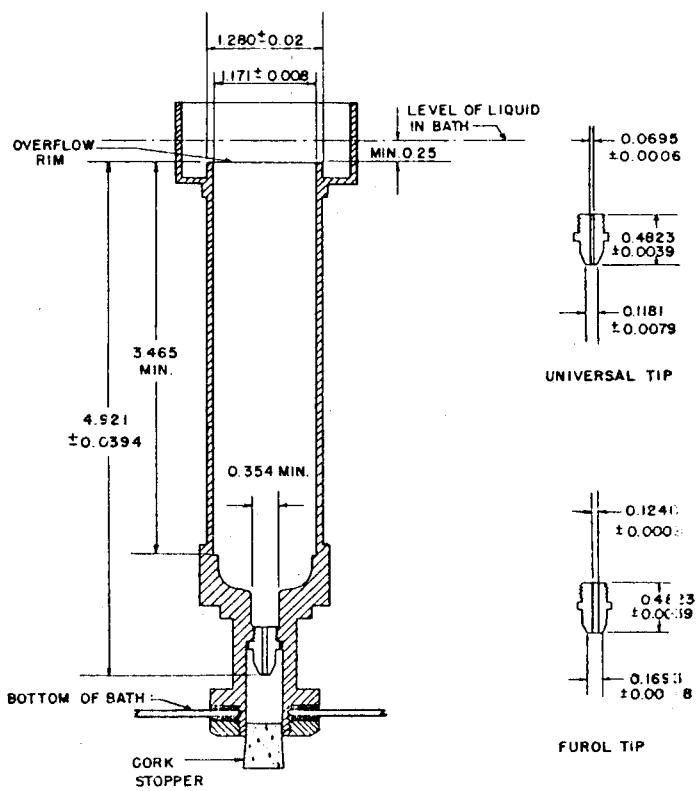
4.3 ค่าความหนืดที่ต่ำกว่า 200 วินาที ให้รายงานทดสอบ 1 ตำแหน่ง ค่าที่สูงกว่า 200 วินาที ให้รายงานเป็นจำนวนเต็ม

5. ข้อควรระวัง -

6. หนังสืออ้างอิง

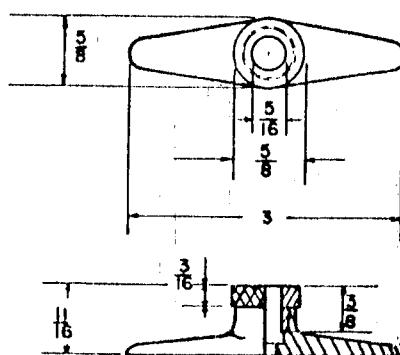
The American Association of State Highway Officials. Standard Specification for Highway Materials and Method of Sampling and Testing Part II AASHO T. 72

* * * * *



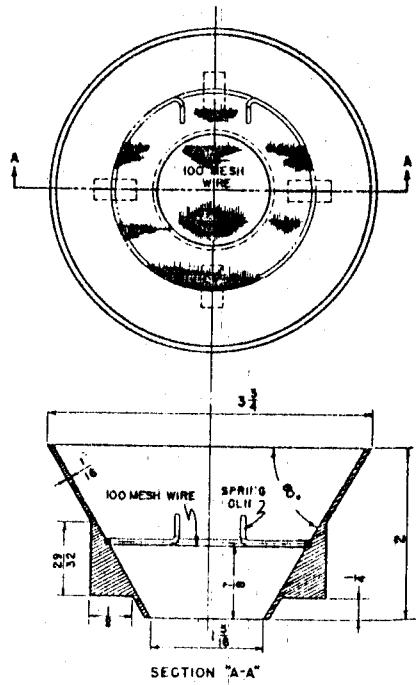
มิติเป็นนิ้ว

รูปที่ 1 เครื่องมือทดสอบความหนืดแบบ Saybolt



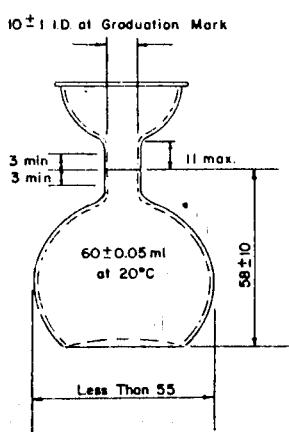
มิติเป็นนิ้ว

รูปที่ 2 ที่จับเทอร์โนมิเตอร์



มิติเป็นนิ้ว

รูปที่ 3 กรวยกรองตัวอย่าง



มิติเป็นมิลลิเมตร

รูปที่ 4 ถ้วยรองรับตัวอย่าง

สำนักวิเคราะห์วิจัยและพัฒนางานทาง

กรรมทางหลวง

อันดับทดลองที่ วันที่รับตัวอย่าง..... วันที่ทดลอง.....
 เจ้าของตัวอย่าง..... วันที่รับหนังสือ..... หนังสือที่.....
 ทางสาย..... เจ้าหน้าที่ทดลอง.....

Specific Gravity

น้ำหนักของวัตถุที่ซึ้งในอากาศ	= _____	กรัม
น้ำหนักของวัตถุที่ซึ้งในน้ำ	= _____	"
น้ำหนักของวัตถุที่หายไปในน้ำ	= _____	"
ด.พ. ของวัตถุ	= _____	"

Percentage of Bitumen in CCl_4

น้ำหนักของชุดและตัวอย่าง	= _____	กรัม
น้ำหนักของชุด	= _____	"
น้ำหนักตัวอย่าง	= _____	"
น้ำหนักของถวยและวัตถุที่ไม่ละลายใน CCl_4	= _____	"
น้ำหนักของถวย	= _____	"
น้ำหนักของวัตถุที่ไม่ละลายใน CCl_4	= _____	"
จำนวนของอินทรีย์ที่ไม่ละลายใน CCl_4	= _____	%
จำนวนของบิทูเมน	= _____	%

Fixed Carbon

น้ำหนักของถวยและตัวอย่าง	= _____	กรัม
น้ำหนักของถวย	= _____	"
น้ำหนักของตัวอย่าง	= _____	"
น้ำหนักของถวยและเศษ	= _____	"
น้ำหนักของบิทูเมน	= _____	"
น้ำหนักของถวย, เศษ, และเขม่าถ่าน	= _____	"
น้ำหนักของเขม่าถ่าน	= _____	"
เบอร์เซ็นต์ของเขม่าถ่าน	= _____	"

Loss on heating

น้ำหนักของตัวอย่างและกระป๋อง	= _____	กรัม
น้ำหนักของกระป๋อง	= _____	"
น้ำหนักของตัวอย่าง	= _____	"
น้ำหนักของตัวอย่างและกระป๋องก่อนอบ	= _____	"
น้ำหนักของตัวอย่างและกระป๋องภายหลังอบแล้ว	= _____	"
น้ำหนักที่หายไป	= _____	"
เบอร์เซ็นต์ที่หายไป	= _____	%
Ductility :	= _____	ซม.
Softening Point :	= _____	° ซี.
Flash Point :	= _____	° ซี.
Viscosity :	= _____	